

ภาคผนวกที่ 7.13

แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	3,000.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	5,000.000	049	20190011225526	
3	100202	Slag	45,000.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน	50.000	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	3,000.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	100.000	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	20.000	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	2,500.000	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)

- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
- 073 ผีกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 กบทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่อง เท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	318.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	203.000	049	20190011225526	
3	100202	Slag	2,355.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	0.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	0.000	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	0.000	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	0.000	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณานับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	450.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	160.000	049	20190011225526	
3	100202	Slag	4,000.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	0.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	0.000	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	2.900	053	82170009625627	

8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	0.000	049	10160002025609	
---	--------	--	-------	-----	----------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	141.700	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	169.000	049	20190011225526	
3	100202	Slag	4,000.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเบื้อน วัสดุปนเบื้อน	0.000	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	386.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	27.100	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	0.000	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	0.000	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	0.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	223.000	049	20190011225526	
3	100202	Slag	3,000.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน	15.000	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	0.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	0.000	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	0.000	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	290.000	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	0.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	167.620	049	20190011225526	
3	100202	Slag	3,500.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน	4.920	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	0.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	21.030	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	2.570	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	198.610	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	0.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	250.000	049	20190011225526	
3	100202	Slag	3,500.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10250004625603	

5	100210	Mill Scale	0.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	0.000	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	0.000	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	350.000	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	0.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	250.000	049	20190011225526	
3	100202	Slag	3,500.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเบื้อน วัสดุปนเบื้อน	0.000	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	0.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	0.000	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	0.000	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	350.000	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	0.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	250.000	049	20190011225526	
3	100202	Slag	3,500.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	0.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	0.000	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	0.000	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	0.000	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	350.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	250.000	049	20190011225526	
3	100202	Slag	3,500.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุปนเปื้อน	0.000	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	0.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	0.000	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	0.000	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	0.000	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	350.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	250.000	049	20190011225526	

3	100202	Slag	3,500.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเบื้อน วัสดุปนเบื้อน	0.000	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	0.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	0.000	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	0.000	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	0.000	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	350.000	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	250.000	049	20190011225526	
3	100202	Slag	3,000.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเบื้อน วัสดุปนเบื้อน	0.000	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	0.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	0.000	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	0.000	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	0.000	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-5138

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125132
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก(EAF Dust)	1,040.300	049	10740008625609	
2	100210	Mill Scale	2,577.380	049	20190011225526	
3	100202	Slag	7,645.000	049	20190400125394	
4	150202	เศษผ้าปนเบื้อน วัสดุปนเบื้อน	30.080	042	10250004625603	
5	100210	Mill Scale	2,614.000	081	0309033013967	
6	161104	อิฐทนไฟเก่า	51.870	071	10250006425606	
7	060102	น้ำผสมกรดจากห้องLab	14.530	053	82170009625627	
8	100207	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก Electric Arc Furnace Dust (EAF Dust)	1,311.390	049	10160002025609	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวกที่ 7.14

หนังสือสัญญาการให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Scale)

สัญญาซื้อขาย Mill Scale

ทำที่ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2568

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท กูรู มิล จำกัด เลขที่ 291/1 หมู่ 6 ตำบลหน้าพระลาน อำเภอเฉลิมพระเกียรติ จังหวัดสระบุรี เลขประจำผู้เสียภาษีอากร 0195560000719 โดยคุณศุภพร บุญปราการ เป็นผู้มีอำนาจกระทำการแทน ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 00004 สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 49 หมู่ 11 ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107536001273 โดยนายรุ่งโรจน์ เลิศอารมย์ ตำแหน่งผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่-โรงงาน-SISCO เป็นผู้มีอำนาจกระทำการแทน ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้งสองฝ่ายได้ตกลงทำสัญญาไว้ต่อกัน ดังมีข้อความต่อไปนี้

ข้อ 1. ข้อตกลงซื้อขาย

- 1.1 ผู้ซื้อตกลงซื้อ และผู้ขายตกลงขาย "Mill Scale"
- 1.2 ผู้ขายตกลงส่งมอบ "Mill Scale" ตามสัญญานี้ให้แก่ผู้ซื้อ ณ บริเวณโรงงานของผู้ขาย ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ 49 หมู่ 11 ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี
- 1.3 สำหรับราคา Mill Scale "2,600 บาทต่อตัน" (ราคานี้ยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%)
- 1.4 คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงว่า "Mill Scale" ซึ่งได้จากกระบวนการผลิตของผู้ขาย ไม่มีการรับรองคุณภาพ หรือคุณสมบัติใด ๆ และผู้ซื้อยอมรับ "Mill Scale" ในสภาพที่มีการส่งมอบและตกลงจะไม่เรียกร้องใด ๆ ต่อผู้ขาย เนื่องจากการซื้อหรือใช้ "Mill Scale" ตามสัญญานี้
- 1.5 ผู้ขายจะทำการแจ้งยอดปริมาณของ Mill Scale ในสัปดาห์ที่ 3 ของทุกๆเดือนสำหรับวางแผนการขน โดยต้องเข้ามาทำการขนให้เรียบร้อยภายในเดือนนั้นๆ หากผู้ซื้อไม่เข้ามาทำการขนภายในเดือนนั้น ผู้ขายมีสิทธิริบเงินประกันสัญญา ตามข้อ 6

ข้อ 2. หน้าที่ของผู้ซื้อ

- 2.1 ผู้ซื้อจะต้องเข้ามาดำเนินการขน Mill Scale ออกจากบริษัทฯ ผู้ขาย อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- 2.2 ผู้ซื้อเป็นผู้มีหน้าที่จัดการเตรียมพนักงาน และเครื่องมือเครื่องใช้พร้อมอุปกรณ์ในการรวบรวมบรรจุขนส่ง "Mill Scale" ทั้งนี้ ผู้ขายมีสิทธิขอให้ผู้ซื้อปรับปรุง หรือเปลี่ยนแปลงพนักงานและเครื่องมือเครื่องใช้ พร้อมอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามที่ผู้ขายเห็นสมควร โดยแจ้งเหตุผลในการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ผู้ซื้อทราบเป็นลายลักษณ์อักษร
- 2.3 ผู้ซื้อเป็นผู้ดำเนินการดังรายละเอียดต่อไปนี้
 - 2.3.1 จัดเตรียมพนักงานและเครื่องมือเครื่องใช้พร้อมอุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และมีใบอนุญาตตามกฎหมายกำหนด รวมทั้งปฏิบัติตามกฎหมาย ประกาศและระเบียบที่เกี่ยวข้อง
 - 2.3.2 ขออนุญาตการนำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
 - 2.3.3 จัดเตรียมใบกำกับการขนส่งกรณีของเสียอันตราย (Manifest) ทุกครั้งที่ทำการขนย้าย
- 2.4 ผู้ซื้อต้องรับผิดชอบงานดังนี้
 - 2.4.1 ผู้ซื้อจัดเตรียมรถบรรทุกสำหรับบรรทุก Mill Scale ขึ้นเพื่อขนส่งออกนอกโรงงานไปยังบริษัทของผู้ซื้อ
 - 2.4.2 ผู้ซื้อต้องจัดให้มีผู้ประสานงานสำหรับติดต่อกับผู้ขาย เพื่อดำเนินการเรื่องเอกสาร, ใบขนน้ำหนัก

- 2.5 ผู้ซื้อต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติต่างๆที่ผู้ขายกำหนดขึ้น และผู้ซื้อเป็นผู้จัดเตรียมวัสดุอุปกรณ์ป้องกันภัยต่างๆ สำหรับการปฏิบัติงาน รวมถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานของผู้ซื้อและต้องได้รับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยพื้นฐานจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต(ประเทศไทย) จำกัด ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานทุกครั้ง ผู้ซื้อจะต้องมีการควบคุมดูแลพนักงานของผู้ซื้อให้เข้าใจถึงความปลอดภัยและสภาวะแวดล้อมของงานที่ปฏิบัติ และสวมใส่ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย รวมถึงการปฏิบัติตามระเบียบเกี่ยวกับการผ่านเข้า-ออก บริเวณโรงงาน และการรักษาความปลอดภัยของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต(ประเทศไทย) จำกัด ได้กำหนดขึ้น หรือที่กำหนดขึ้นต่อไปในภายหน้าอย่างเคร่งครัด (อุปกรณ์ Safety คือ รองเท้า Safety / หมวก Safety / แวน Safety / เสื้อแขนยาว สะท้อนแสง)
- 2.6 ผู้ซื้อจะต้องส่งบันทึกน้ำหนัก "Mill Scale" ทุกครั้งที่มีการส่งมอบ "Mill Scale" โดยผู้ขายมีสิทธิตรวจสอบน้ำหนัก "Mill Scale" ก่อนที่จะคำนวณราคา "Mill Scale" ตามข้อ 4
- 2.7 ผู้ซื้อจะต้องรับผิดชอบต่อการกระทำของพนักงานของผู้ซื้อ ที่ก่อให้เกิดความเสียหายกับฝ่ายทุกประการ ทั้งทางแพ่งและทางอาญา เช่นการลักทรัพย์ การยักยอกทรัพย์ เป็นต้น โดยการประเมินมูลค่าความเสียหายที่เกิดขึ้นเป็นดุลพินิจของผู้ขาย

ข้อ 3. หน้าที่ผู้ขาย

- 3.1 ผู้ขายจะต้องส่งมอบ "Mill Scale" ให้กับผู้ซื้อ ณ บริเวณโรงงานของผู้ขาย ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ 49 หมู่ 11 ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี โดยผู้ซื้อจะเป็นผู้รับผิดชอบในการขนย้ายออกจากจุดส่งมอบภายในวันที่ผู้ขายตกลงส่งมอบ "Mill Scale" ทั้งนี้ ให้กรรมสิทธิ์และความรับผิดชอบในความสูญหายหรือเสียหายตกเป็นของผู้ซื้อ เมื่อผู้ขายส่งมอบ "Mill Scale" ณ จุดที่คู่สัญญาตกลงให้มีการส่งมอบ หากมีความเสียหายใดอันเกิดแต่การขนส่ง การขนย้าย "Mill Scale" ผู้ซื้อยินยอมรับผิดชอบในบรรดาความเสียหายดังกล่าว
- 3.2 ในกรณีที่ผู้ซื้อไม่สามารถขนย้าย "Mill Scale" ออกจากจุดส่งมอบภายในวันที่ผู้ขายตกลงส่งมอบ ผู้ขายมีสิทธิดำเนินการขนย้าย "Mill Scale" หรือดำเนินการตามที่ผู้ขายเห็นสมควร โดยผู้ซื้อจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด รวมทั้งค่าเสียหายที่เกิดขึ้นแก่ผู้ขาย
- 3.3 ในกรณีที่ Mill Scale ไม่ได้มาจากบ่อพัก ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบในการรวบรวม จัดเก็บรอการขนส่ง "Mill Scale" โดยจะต้องรักษาความสะอาด ณ จุดที่ส่งมอบ "Mill Scale" และบริเวณใกล้เคียง ทั้งนี้ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าเสียหายและความเสียหายที่เกิดขึ้นจากความผิดของพนักงานไม่รักษาความสะอาดดังกล่าว
- 3.4 ผู้ขายยินยอมให้พนักงานและเครื่องใช้พร้อมอุปกรณ์ตามข้อ 2.3 เข้ามาปฏิบัติงานในเขตพื้นที่โรงงานของผู้ขาย โดยผู้ซื้อจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากพนักงานและเครื่องมือเครื่องใช้พร้อมอุปกรณ์ดังกล่าว

ข้อ 4. ราคา "Mill Scale" และวิธีการชำระค่า "Mill Scale"

- 4.1 อ้างอิงตามใบเสนอราคา
- 4.2 ผู้ซื้อต้องชำระค่า "Mill Scale" ให้ผู้ขาย ก่อนดำเนินการขนย้ายก่อนออกนอกโรงงาน ด้วยการโอนเงินเข้าบัญชีของบริษัทฯ ผู้ขายก่อนการขนย้ายล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน
- 4.3 ชื่อบัญชี บมจ. ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) เลขบัญชี 099-1-35202-3
ธนาคารสกลนครไทย สาขา พหลโยธิน

ข้อ 6. หลักประกันในสัญญา

เพื่อเป็นหลักประกันในการปฏิบัติตามสัญญาฉบับนี้ ผู้ซื้อยินยอมที่จะนำเงิน "โอนเงินเข้าบัญชี" เป็นจำนวนเงิน 50,000 บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน) ให้แก่ผู้ขาย ตลอดอายุสัญญาการซื้อขาย หากเกิดความเสียหายใดๆ ตามสัญญานี้ ผู้ซื้อยินยอมให้ผู้ขายริบหลักประกันเพื่อบรรเทาความเสียหายได้ทันที และผู้ซื้อยินยอมที่จะจัดหาเงินค่าประกันมาทดแทนให้เต็มตามมูลค่าที่ระบุไว้ภายใน 15 วัน

ข้อ 7. กรณีที่ผู้ซื้อผิดสัญญา

หากผู้ซื้อผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด หรือเกิดความเสียหายอย่างใด ผู้ขายต้องแจ้งเตือนให้ ผู้ซื้อแก้ไขเยียวยาความเสียหาย หรือความชำรุดบกพร่องนั้น หากผู้ซื้อเพิกเฉย หรือไม่แก้ไขเยียวยาความเสียหายนั้น ภายใน 7 วันนับแต่ได้รับหนังสือแจ้งเตือน ผู้ขายสามารถเรียกร้องค่าเสียหายตามหนังสือค่าประกันความเสียหายได้ทันที และไม่ตัดสิทธิผู้ขาย ในการที่จะเรียกร้องค่าเสียหายได้ตามความเป็นจริง

ข้อ 8. การปฏิบัติตามกฎหมาย และหรือข้อกำหนดของทางราชการ

ผู้ซื้อจะต้องปฏิบัติตามกฎหมาย และ/หรือข้อกำหนดของทางการ ได้แก่

8.1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

8.4 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ฉบับที่2) พ.ศ. 2566

ข้อ 9. อายุของสัญญา และการบอกเลิกสัญญา

9.1 สัญญานี้มีกำหนดระยะเวลา 6 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึง วันที่ 30 กันยายน 2568

9.2 คู่สัญญามีสิทธิบอกเลิกสัญญาก่อนกำหนดเวลาดังกล่าว โดยส่งคำบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรให้แก่คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งทราบ ไม่น้อยกว่า 45 วัน

9.3 หากฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดประพฤติดังผิดสัญญา และ/หรือไม่ปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาฉบับนี้รวมถึง ข้อตกลงของทั้งสองฝ่ายที่ทำขึ้นภายหลัง ให้ฝ่ายที่เสียหายออกหนังสือบอกกล่าวให้ฝ่ายที่ปฏิบัติผิดสัญญา และ/หรือไม่ปฏิบัติให้ถูกต้อง ดำเนินการแก้ไขภายในระยะเวลาที่กำหนด หากพ้นกำหนดดังกล่าวแล้วยังไม่จัดการแก้ไข ให้อีกฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ รวมทั้งมีสิทธิเรียกร้องให้อีกฝ่ายหนึ่งชดเชยค่าเสียหายอันเกิดจากการไม่ปฏิบัติตามสัญญาหรือปฏิบัติไม่ถูกต้อง ตามความเสียหายจริงที่เกิดขึ้น

ข้อ 10. ความขัดแย้งกันของเอกสาร

ในกรณีที่ข้อความในสัญญานี้ หรือเอกสารแนบท้ายสัญญาปรากฏข้อความขัดแย้งหรือกรณีที่จะต้องมีการพิจารณาตีความสัญญา และ/หรือเอกสารแนบท้ายสัญญา ให้ทั้งสองฝ่ายพิจารณาร่วมกันเพื่อหาข้อยุติด้วยความเป็นธรรมทั้งสองฝ่าย

ข้อ 11. การรักษาความลับ

ทั้งสองฝ่ายตกลงจะเก็บรักษาบรรดาเอกสาร, หลักฐาน และ/หรือข้อมูลใดๆ ซึ่งได้มาจากการร่วมมือกันตามบันทึกข้อตกลงฉบับนี้ไว้เป็นความลับ เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งให้เปิดเผยข้อมูลดังกล่าวได้ หรือเป็นการเปิดเผยข้อมูลตามกฎหมาย หรือคำสั่งศาล

ข้อ 12. การชดเชยค่าเสียหายอันเกิดจากผู้ซื้อให้กับผู้ขาย

ข้อ 14. เหตุสุดวิสัย

หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งไม่สามารถปฏิบัติตามข้อผูกพันในสัญญานี้ได้ ไม่ว่าจะเป็นส่วนหรือทั้งหมดด้วยเหตุสุดวิสัย รวมทั้งสงคราม การจลาจล การนัดหยุดงาน อัคคีภัย ภัยพิบัติ หรือการขัดขวางจากรัฐบาล ซึ่งเหตุผลดังกล่าวเป็นเหตุนอกเหนืออำนาจของคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายนั้น และมีได้เกิดความผิดพลาดของคู่สัญญาฝ่ายนั้น ให้คู่สัญญาฝ่ายนั้น รับผิดชอบต่อเหตุสุดวิสัยให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบโดยเร็ว และให้แจ้งว่าตนจะไม่ปฏิบัติตามข้อผูกพันจากข้อผูกพันตามสัญญานี้เป็นการชั่วคราวเท่าที่ถูกระงับกระเทือนดังกล่าว ในกรณีที่เกิดเหตุสุดวิสัยนานเกิน 30 วัน ให้คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายร่วมกันเจรจาข้อตกลงในสัญญานี้ใหม่

ข้อ 15. กฎหมายที่ใช้ตีความ

บันทึกข้อตกลงนี้ให้บังคับ และตีความตามกฎหมายไทย

ข้อ 16. การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญา

สัญญานี้อาจตกลงแก้ไขเพิ่มเติมได้ โดยทำขึ้นเป็นลายลักษณ์อักษร ซึ่งลงนามโดยคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย

ข้อ 17. ความไม่สมบูรณ์ของเอกสาร

บทบัญญัติใดของสัญญานี้ที่ไม่เป็นหรือกลายเป็นอันไม่ชอบด้วยกฎหมายไม่สมบูรณ์ไม่อาจใช้บังคับได้ในเขตอำนาจใด ให้ใช้บังคับไม่ได้ในเขตอำนาจนั้นเท่านั้น และการอันไม่ชอบด้วยกฎหมาย ไม่สมบูรณ์ หรือใช้บังคับไม่ได้ดังกล่าวจะไม่มีผลกระทบต่อบทบัญญัติในเขตอำนาจอื่น

ข้อ 18. การระงับข้อพิพาท

หากมีข้อพิพาทที่ไม่สามารถตกลงกันได้ ทั้งสองฝ่ายตกลงที่จะระงับข้อพิพาทโดยอนุญาโตตุลาการโดยจะยื่นเสนอข้อพิพาทต่อสถาบันอนุญาโตตุลาการ กระทรวงยุติธรรม ราชอาณาจักรไทย ตามข้อบังคับสถาบันอนุญาโตตุลาการและให้ใช้ภาษาไทยในการดำเนินกระบวนการพิจารณาของอนุญาโตตุลาการโดยคำตัดสินชี้ขาดของอนุญาโตตุลาการมีผลผูกพันคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายและเป็นที่สุด

ข้อ 19. ข้อมูลส่วนบุคคล และการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

19.1 ข้อมูลส่วนบุคคล หมายถึง ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคลธรรมดา ซึ่งทำให้สามารถระบุตัวบุคคลธรรมดานั้นได้ไม่ว่าทางตรงหรือทางอ้อม โดยเป็นข้อมูลซึ่งคู่สัญญาแต่ละฝ่ายจำเป็นต้องเก็บรวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผย เพื่อการปฏิบัติตามสัญญาของคู่สัญญา ทั้งนี้ บุคคลธรรมดาให้หมายความรวมถึง ผู้มีอำนาจลงนาม ผู้บริหาร ลูกจ้าง และพนักงานของคู่สัญญาแต่ละฝ่าย และ/หรือบุคคลธรรมดาอื่นใดที่คู่สัญญาจำเป็นต้องเก็บรวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเพื่อการปฏิบัติตามสัญญานี้

19.2 คู่สัญญาแต่ละฝ่ายตกลงจะปฏิบัติตามบทบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 และกฎหมายแห่งประเทศไทยที่เกี่ยวข้อง และรับรองว่าจะเก็บรวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลดังกล่าวโดยชอบด้วยกฎหมายและภายในขอบวัตถุประสงค์ของสัญญานี้

19.3 คู่สัญญาแต่ละฝ่ายยอมรับว่าตนถือเป็นผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคลตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 และมีหน้าที่และความรับผิดชอบในฐานะผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคลเพียงแต่ในส่วนที่คู่สัญญาแต่ละฝ่ายนั้นมีความรับผิดชอบในการเก็บรวบรวม ใช้ และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลภายใต้และ/หรือที่เกี่ยวข้องกับสัญญานี้

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ผู้ซื้อ และ ผู้ขาย ได้อ่านตรวจและเข้าใจข้อความในสัญญานี้ โดยตลอดแล้วเห็นว่าถูกต้องตามเจตนารมณ์ที่ได้ตกลงกันไว้ทุกประการ จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ ณ วัน เดือน ปี ที่ระบุไว้ข้างต้นต่อพยาน และต่างฝ่ายต่างเก็บรักษาไว้ฝ่ายละฉบับ

ผู้ขาย

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

~~ATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)~~





19 มิถุนายน 2567

เรียน พันธมิตรทางธุรกิจ ซัพพลายเออร์ คู่ค้าและผู้ให้บริการ ผู้รับจ้าง และผู้รับเหมา ทุกท่าน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. คู่มือจรรยาบรรณของกลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
2. เอกสารวิธีการทำงานสายด่วน TCoC

เรื่อง จรรยาบรรณในการดำเนินธุรกิจของกลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และบริษัทย่อย ได้แก่ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ซึ่งประกอบด้วยโรงงาน SISCO จังหวัดสระบุรี โรงงาน NTS จังหวัดชลบุรี และโรงงาน SCSC จังหวัดระยอง (รวมเรียกว่า "กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย)") ได้ให้ความสำคัญเป็นอย่างยิ่งในการดำเนินธุรกิจบนรากฐานสำคัญแห่งบรรษัทภิบาล และจรรยาบรรณในทุกขั้นตอนทั่วทั้งองค์กรนั้น

กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) ได้จัดทำคู่มือจรรยาบรรณของทาทา โดยได้มีการมอบและจัดฝึกอบรมให้กับพนักงานทุกคนของกลุ่มบริษัทฯ เพื่อให้เป็นผู้มีประพฤติปฏิบัติตนอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ เพื่อให้มั่นใจได้ว่ากลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จะดำเนินธุรกิจเพื่อประโยชน์ของผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่ม ด้วยคุณธรรม ความซื่อสัตย์สุจริต โปร่งใสและสามารถตรวจสอบได้

นอกจากนี้ เรายังสนับสนุนให้พนักงาน พันธมิตรทางธุรกิจ ซัพพลายเออร์ คู่ค้าและผู้ให้บริการ ผู้รับจ้าง ผู้รับเหมา ลูกค้า และผู้มีส่วนได้เสียอื่นๆ รายงานเรื่องราว หรือเปิดเผยข้อมูลเมื่อได้รับรู้ถึงการฝ่าฝืนจรรยาบรรณของทาทา นโยบายหรือกฎหมายต่างๆ ทั้งที่เกิดขึ้นจริง หรือมีความเป็นไปได้ที่จะเกิดขึ้น โดยสามารถร้องเรียน หรือสอบถามข้อสงสัย หรือรายงานเรื่องราว ผ่านช่องทางต่างๆ ได้ดังต่อไปนี้

- "สายด่วน TCoC" ซึ่งดำเนินการโดย KPMG ประเทศไทย บริษัทภายนอกที่เป็นอิสระ

รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยลำดับที่ 2

- ช่องทางการร้องเรียน ผ่านเว็บไซต์ของบริษัท www.Tatasteelthailand.com

- นางสาวสมใจ จารุกิจจรรยา ที่ปรึกษาจรรยาบรรณ

ที่อยู่: บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เลขที่ 555 อาคารสาทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

อีเมล: somjaij@tatasteelthailand.com

โทรศัพท์: 08-9923-3182

- นางสาวอนุตรา พานโพธิ์ทอง ประธานคณะกรรมการตรวจสอบ

ที่อยู่: 88 ซอยสุขาภิบาล 2 ซอย 31 แขวงดอกไม้มี่ เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10250

อีเมล: anpan@pandora.net

กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล ยินดีเป็นอย่างยิ่งที่จะน้อมรับข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะของท่าน และขอรับรองว่าข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะของท่านจะถูกเก็บเป็นความลับ โปรดให้ข้อมูลที่เพียงพอเพื่อบริษัทสามารถดำเนินการที่เหมาะสมในการตรวจสอบ ปรับปรุงแก้ไขที่จำเป็น เพื่อการพัฒนากระบวนการทางธุรกิจของกลุ่มบริษัทฯ บนฐานรากสำคัญแห่งจรรยาบรรณที่สร้างสรรค์ ความสัมพันธ์อันดีที่ยั่งยืนระหว่างกันต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

TATA STEEL (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่ : 555 อาคารสาทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0-2937-1000 โทรสาร 0-2937-1223 www.tatasteelthailand.com เลขทะเบียน 0107545000136
Headquarters: 555 Rassa Tower 2, 20th Floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. 662-937-1000 Fax 662-937-1223 www.tatasteelthailand.com Registered No. 0107545000136



ทาทา สตีล (ประเทศไทย)

จรรยาบรรณการดำเนินธุรกิจของคุณค้า

จรรยาบรรณการดำเนินธุรกิจของคุณค้า (Supplier Code of Conduct) เป็นมาตรฐานและแนวปฏิบัติที่ครอบคลุมการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และธรรมาภิบาล (ESG) เพื่อพัฒนาความเข้าใจที่ถูกต้องและแสดงถึงความมุ่งมั่นของบริษัทในการสนับสนุนผู้ค้าให้ดำเนินงานอย่างมีจริยธรรมและรับผิดชอบต่อสังคม แนวปฏิบัติสำหรับผู้ค้าของทาทา สตีล (ประเทศไทย) ประกอบด้วยหลักการดังต่อไปนี้

1. ผลิตภัณฑ์และบริการ
2. การปฏิบัติตามกฎระเบียบ
3. การติดสินบนและการทุจริตคอร์รัปชัน
4. สุขภาพและความปลอดภัย
5. แรงงานและสิทธิมนุษยชน
6. สิ่งแวดล้อม
7. การปกป้องทรัพย์สินของบริษัท
8. การเป็นตัวแทนของบริษัท
9. ขอบขวัญและการรับรอง
10. ความขัดแย้งทางผลประโยชน์
11. การรายงานการละเมิด

จรรยาบรรณการดำเนินธุรกิจของคุณค้าฉบับนี้ ให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2567

วันที่ 26 กันยายน 2567



TATA STEEL (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

ที่ตั้ง: เลขที่ 8888 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10600 โทรศัพท์ 0-2617-1100 โทรสาร 0-2617-11223 เว็บไซต์ www.tatasteelthailand.com และ www.tatasteel.co.th
ข้อมูลเผยแพร่: 2567 (Version 1.0) | Tata Steel (Thailand) Public Company Limited, Thailand. Tel: (66) 026171100 Fax: (66) 0261711223 Website: www.tatasteelthailand.com Registration No. 0-0106000133

ทาทา สตีล (ประเทศไทย)

จรรยาบรรณการดำเนินธุรกิจของคุณค่า

จรรยาบรรณของทาทา (Tata Code of Conduct) แสดงถึงค่านิยมและหลักการสำคัญที่เป็นแนวทางในการดำเนินธุรกิจของทาทาทุกแห่ง กลุ่มทาทา เรามุ่งมั่นที่จะปรับปรุงคุณภาพชีวิตของชุมชนที่เรามีส่วนร่วมทั่วโลก ด้วยการสร้างมูลค่าแก่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในระยะยาวโดยยึดหลัก 'ความเป็นผู้นำด้วยความไว้วางใจ' ทาทา สตีล ได้แสดงให้เห็นถึงจิตวิญญาณที่แท้จริงของจริยธรรมในการมีปฏิสัมพันธ์กับผู้มีส่วนได้ส่วนเสียทั้งหมด ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (TSTH) ปฏิบัติตามจรรยาบรรณของทาทาทั่วโลกและคาดหวังให้พันธมิตรในห่วงโซ่อุปทานของเราปฏิบัติตามหลักการเดียวกันของจรรยาบรรณของทาทา

1. ผลิตภัณฑ์และบริการ

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายต้องมุ่งมั่นที่จะจัดหาผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณภาพสูงซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานที่บังคับใช้ ผลิตภัณฑ์และบริการที่น่าเสนองจะต้องสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง รวมถึงข้อกำหนดด้านบรรษัทภิบาล การติดฉลาก และข้อผูกพันหลังการขาย ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องให้ข้อมูลผลิตภัณฑ์และบริการของตนเองโดยยึดตามคุณสมบัติของตนเองและไม่กล่าวข้อความที่ไม่เป็นธรรม หรือก่อให้เกิดความเข้าใจผิดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์และบริการของคุณค่า

2. การปฏิบัติตามกฎระเบียบ

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบข้อบังคับที่บังคับใช้ทั้งหมด ทั้งที่เป็นลายลักษณ์อักษรและเจตนารมณ์ ในทุกพื้นที่ที่ดำเนินการ

3. การติดสินบนและการทุจริตคอร์รัปชัน

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องไม่มีส่วนร่วมในรูปแบบใด ๆ ของการติดสินบนหรือการทุจริตคอร์รัปชัน

4. สุขภาพและความปลอดภัย

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องจัดเตรียมสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย ถูกสุขอนามัย และสะอาดให้แก่พนักงานของตน

5. แรงงานและสิทธิมนุษยชน

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องไม่ว่าจ้างแรงงานเด็กในสถานที่ทำงานของตน

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องไม่ใช้แรงงานที่มาจากการทำงานบังคับในรูปแบบใด ๆ

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องดำเนินการจ่ายค่าจ้าง ค่าทำงานล่วงเวลา และสิทธิประโยชน์ตามกฎหมายที่ลูกจ้างพึงได้รับอย่างถูกต้องเป็นธรรม และเป็นไปตามเกณฑ์ขั้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนด ลูกจ้างต้องได้รับตรงตามกำหนดเวลา

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายต้องไม่บังคับให้ลูกจ้างทำงานเกินกว่าชั่วโมงที่กฎหมายกำหนด และในการทำงานล่วงเวลา หรือทำงานในวันหยุด จะต้องเป็นไปโดยสมัครใจของลูกจ้าง

6. สิ่งแวดล้อม

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องมุ่งมั่นเพื่อความยั่งยืนของสิ่งแวดล้อม โดยเฉพาะอย่างยิ่งในเรื่องการปล่อยก๊าซเรือนกระจก การใช้ทรัพยากรน้ำและพลังงาน และการจัดการของเสียและวัสดุอันตราย ผู้จำหน่ายพยายามลดผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศในกิจกรรมของตน

7. การปกป้องทรัพย์สินของบริษัท

ทรัพย์สินของทาทา สตีล จะต้องไม่ถูกนำไปใช้ในทางไม่ถูกต้อง ทรัพย์สินเหล่านี้จะต้องถูกนำมาครอบครองและเหมาะสมเพื่อวัตถุประสงค์ในการดำเนินธุรกิจตามที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น ซึ่งรวมถึงวัตถุดิบ เช่น อุปกรณ์และเครื่องจักร ระบบ สิ่งอำนวยความสะดวก วัสดุและทรัพยากร รวมถึงทรัพย์สิน เช่น ข้อมูลที่เป็นกรรมสิทธิ์และทรัพย์สินทางปัญญา

8. การเป็นตัวแทนของบริษัท

ก) ผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย จะเป็นตัวแทนของบริษัทเรา (รวมถึงแบรนด์ทาทา) ได้ก็ต่อเมื่อได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทของเราเท่านั้น และจะต้องปฏิบัติตามหลักจรรยาบรรณนี้ในการติดต่อกับบริษัทหรือในนามบริษัท รวมถึงการเคารพต่อการรักษาความลับของข้อมูลของบริษัทได้เปิดเผยให้ได้รับรู้ด้วย

ข) ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องปกป้องความลับในการใช้ทรัพย์สินทางปัญญาและข้อมูลของทาทา สตีล (ประเทศไทย)

9. ของขวัญและการรับรอง

กิจกรรมทางธุรกิจตามปกติในบางครั้งจะมีการมอบของขวัญและการรับรองทางธุรกิจ อย่างไรก็ตามการมอบของขวัญหรือการรับรอง (ซึ่งรวมถึงสิ่งบันเทิงหรือการเดินทาง) ที่เกิดขึ้นบ่อยครั้งหรือมีมูลค่าสูง อาจสร้างการรับรู้หรือทำให้เกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์หรือเกิดการชำระเงินที่ไม่ชอบด้วยกฎหมาย ดังนั้นของขวัญและการรับรองที่ให้ หรือได้รับ ควรต้องมีมูลค่าเล็กน้อยและมีความเหมาะสมตลอดจนปฏิบัติตามนโยบายเกี่ยวกับของขวัญและการรับรองของ ทาทา สตีล (ประเทศไทย) ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องไม่รับ หรือเสนอ หรือทำการชำระเงิน ค่าตอบแทน ของขวัญ การบริจาค หรือผลประโยชน์ที่เทียบเท่าที่ผิดกฎหมาย โดยตรงหรือโดยอ้อม ในลักษณะที่คล้ายคลึงกันที่อาจถูกมองว่าเป็นการเอื้อประโยชน์ที่ไม่เป็นธรรมในการดำเนินธุรกิจกับ ทาทา สตีล

10. ความขัดแย้งทางผลประโยชน์

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องไม่ดำเนินการทางการเงินหรือความสัมพันธ์ใด ๆ กับพนักงานของทาทา สตีล (ประเทศไทย) ที่จะก่อให้เกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์ทั้งที่เกิดขึ้นจริง และอาจเกิดขึ้นได้สำหรับหรือ ทาทา สตีล (ประเทศไทย) ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายเข้าใจว่าความขัดแย้งทางผลประโยชน์เกิดขึ้นเมื่อผลประโยชน์ส่วนตัวของพนักงานทาทา สตีล (ประเทศไทย) ขัดแย้งกับความรับผิดชอบในตำแหน่งหน้าที่ของตนในบริษัท ความขัดแย้งเหล่านี้ต้องได้รับการเปิดเผย การที่มีความขัดแย้งทางผลประโยชน์สามารถสร้างความเสียหายต่อทาทา สตีล (ประเทศไทย) และผู้ผลิต/ผู้จำหน่าย ต้องได้รับการเปิดเผยและได้รับการอนุมัติล่วงหน้าจากฝ่ายบริหารของทาทา สตีล (ประเทศไทย)

11. การรายงานการละเมิด

ผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายจะต้องแจ้งทาทา สตีล (ประเทศไทย) เกี่ยวกับพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสมที่ทราบหรือสงสัยของผู้ผลิต/ผู้จำหน่ายที่เกี่ยวข้องกับทาทา สตีล (ประเทศไทย) หรือพนักงานของทาทา สตีล (ประเทศไทย) ที่ช่องทางติดต่อสายด่วนจรรยาบรรณของทาทา

การรายงานการละเมิดจะเก็บเป็นความลับโดยไม่ตกเป็นเป้าหมายของการคุกคามอันเนื่องมาจากการรายงาน



โทรแจ้ง สายด่วน TCOC ที่หมายเลข

1-800-292-777 (โทรฟรี) หรือ 02-677-28

วันและเวลากำการ 8:30 - 17:30 น.

วันจันทร์ - วันศุกร์ (ยกเว้นวันหยุดราชการ)



อีเมล tell@thailand-ethicsline.com

เรื่อง สายด่วน TCOC



ไปรษณีย์ สายด่วน TCOC

ตู้ปณ. 2712 ไปรษณีย์บางรัก กรุงเทพฯ 10500

อ้างอิง: นโยบายจริยธรรมทางธุรกิจของทาทา สตีล (ประเทศไทย)

<https://www.tatasteelthailand.com/sustainability/business-ethic>



ประกาศที่ 01/2561

เรื่อง อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พื้นฐาน

กลุ่มบริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

บริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีความมุ่งมั่นสู่ความเป็นเลิศด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับพนักงานและพนักงานผู้รับเหมา โดยถือว่าเรื่องดังกล่าวเป็นสิ่งสำคัญอันดับแรกในการปฏิบัติงานควบคู่ไปกับการดำเนินธุรกิจและถือเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้บริหารและพนักงานทุกระดับ

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบังคับ การใช้งาน และเบิกจ่ายอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE) พื้นฐาน ในกลุ่มบริษัท จึงพิจารณาเห็นสมควรให้ยกเลิกประกาศที่ 63 /2560 และประกาศอื่นที่มีเนื้อหาคล้ายคลึงกับประกาศฉบับนี้ และใช้ประกาศฉบับนี้แทนดังนี้

1. ขอบังคับในการสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล สำหรับเขตโรงงานชั้นใน (ตั้งแต่ประตู 2 หรือผ่าน Guardhouse เข้าไป) จะต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลพื้นฐานดังนี้

PPE	ข้อกำหนด
หมวกนิรภัย	เขตโรงงานชั้นในและพื้นที่ปฏิบัติงานมีความเสี่ยง (ยกเว้นในสำนักงาน ห้องควบคุม ห้องขับเคลื่อนและห้องโดยสารยานพาหนะ และ PPE Free Zone ที่ปลอดภัย)
รองเท้านิรภัย	เขตโรงงานชั้นในและพื้นที่ปฏิบัติงานมีความเสี่ยง (ยกเว้นในสำนักงาน ห้องควบคุม ห้องขับเคลื่อนและห้องโดยสารยานพาหนะ และ PPE Free Zone ที่ปลอดภัย)
แว่นตานิรภัย	เขตโรงงานชั้นในและพื้นที่ปฏิบัติงานมีความเสี่ยง (ยกเว้นในสำนักงาน ห้องควบคุม ห้องขับเคลื่อนและห้องโดยสารยานพาหนะ และ PPE Free Zone ที่ปลอดภัย)
เสื้อสะท้อนแสงแขนยาว	เขตโรงงานชั้นในและพื้นที่ปฏิบัติงานมีความเสี่ยง (ยกเว้นในสำนักงาน ห้องควบคุม ห้องขับเคลื่อนและห้องโดยสารยานพาหนะ และ PPE Free Zone ที่ปลอดภัย)
หน้ากากป้องกันฝุ่น	พื้นที่สัมผัสฝุ่นและสารเคมี *
อุปกรณ์ป้องกันเสียง	พื้นที่มีเสียงดัง มากกว่า 85 dB (A) *

* รายละเอียดพื้นที่ต้องสวมใส่ กำหนดใน มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE TSTH-SS-001) ของบริษัท

2. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่สวมใส่จะต้องผ่านมาตรฐานอุตสาหกรรม (นอก) หรือ มาตรฐานสากลที่กฎหมายและบริษัทยอมรับ และมีสภาพพร้อมใช้ ไม่ชำรุด
3. จะต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกวิธี
 - หมวกนิรภัย ต้องสวมใส่สายรัดคางทุกครั้ง สวมให้ถูกต้องและกระชับ
 - รองเท้านิรภัย สวมใส่ให้กระชับ ห้ามเหยียบส้น หากเป็นพื้นที่ที่มีเศษเป็นชนิดเสริมแผ่นเหล็ก และหากสวมใส่น้ำหนักต้องให้กางเกงคลุมน้ำหนักเข้าไปในรองเท้า

รับทราบ.....
TATA STEEL (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่ : 555 อาคารราชนาถาเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0-2937-1000 โทรสาร 0-2937-1223
Headquarters : 555 Rassa Tower 220th Floor, Phatthayothin Road, Chatuchak Bangkok 10900, Thailand Tel 66 2937-1000 Fax 66 2937-1223 Website : www.



- แว่นตานิรภัย สวมใส่ให้กระชับ ไม่มีช่อง เลนส์ไม่เป็นริ้วรอยจนเป็นอุปสรรคต่อการมองเห็น ไม่ให้ใช้แว่นสายตาธรรมดาสวมแทนแว่นนิรภัย ห้ามใช้เลนส์ที่เป็นสีดำในเวลากลางวัน
 - เสื้อสะท้อนแสงแขนยาวและเสื้อกันไฟ ต้องสวมใส่ให้มิดชิด ติดกระดุมทุกเม็ด ห้ามพับแขนเสื้อจนสูงเกินข้อมือ (โดยเฉพาะพื้นที่สัมผัสความร้อน)
 - หมวกกบฏ สวมใส่ให้กระชับ และเลือกใช้สารกรองหรือดักจับกรองให้เหมาะสม
 - ที่ครอบหูและปลั๊กอุดหู สวมใส่ให้กระชับและถูกวิธี
4. เสื้อผ้า ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมยูนิฟอร์มที่บริษัทกำหนด หรือเสื้อผ้าที่เหมาะสมกับการทำงานเท่านั้น เช่น ในพื้นที่สัมผัสความร้อนเสื้อและกางเกง ควรเป็นผ้ายีนส์ ผ้ากันไฟ หรือผ้าที่ไม่ติดไฟง่าย เสื้อผ้าที่สวมใส่ด้านใน ห้ามสวมใส่เสื้อผ้าที่ผลิตจากใยสังเคราะห์ในพื้นที่เหล็กแท่ง
 5. การเบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลพื้นฐาน ให้เป็นไปตามระเบียบแนบท้ายประกาศฉบับนี้ ระเบียบของฝ่ายจัดหาและพัสดุ และระเบียบของฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

ทั้งนี้ หากมีการฝ่าฝืนเรื่องอุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคล ให้พิจารณาตามประกาศ เรื่อง "การบริหารจัดการผลสืบเนื่องด้านความปลอดภัย" แนวทางในการกำหนดความรับผิดชอบและเสริมสร้างพฤติกรรมด้านความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน สำหรับกลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (ฉบับที่ 37/2557 สำหรับพนักงาน และฉบับที่ 15/2558 สำหรับผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง และผู้ขนส่ง)

มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2561 เป็นต้นไป

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

บริษัท

561

ัด (มหาชน)

รับทราบ.....
TATA STEEL (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

ระเบียบที่เกี่ยวกับการเบิกจ่ายอุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคล

ระเบียบนี้ครอบคลุมพนักงานทั้งโรงงานและสำนักงาน สำหรับผู้รับเหมาให้เป็นไปตามรายละเอียดที่ตกลงกันในสัญญาแต่ละราย

อุปกรณ์คุ้มครองส่วนบุคคลทั่วไป

1. บริษัทจะทำการจัดสรรให้พนักงานในครั้งแรก ตามความจำเป็นโดยได้รับอนุมัติโดยผู้จัดการส่วน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่สายการผลิต ตามวงเงินที่กำหนดโดยหน่วยงานพัสดุและจัดหา

PPE	จำนวนที่ให้พนักงาน
หมวกนิรภัย	1 ใบ
รองเท้านิรภัย	1 คู่
แว่นตานิรภัย	1 อัน
เสื้อแจ็คเก็ตสะท้อนแสงแขนยาว	2 ตัว
หน้ากากป้องกันฝุ่น	1 อัน
อุปกรณ์ป้องกันเสียง	1 คู่

2. กรณีเมื่อชำรุดหรือหมดสภาพให้เบิก กับทางพัสดุ โดยนำซากมาคืน (ยกเว้นอุปกรณ์คุ้มครอง ที่เป็นวัสดุสิ้นเปลือง เช่น หน้ากากแบบผ้าหรือกระดาษ)

เสื้อสะท้อนแสงแขนยาว

- ชนิดผ้าธรรมดา (Normal Fabric) : สำหรับพนักงานทั่วไปที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน และพื้นที่อาจจะเป็นอันตรายจากเครื่องจักรและยานพาหนะ หรือการมองเห็นไม่ชัดเจน
- ชนิดผ้ากันไฟ (Fire Retardant) : สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เหล็กแท่ง (Steel Plant) รวมถึงผู้ที่ได้รับอันตรายจากน้ำเหล็กและการหลอมเหล็ก

แว่นนิรภัยชนิดตัดตามค่าสายตา

- พนักงานสามารถเบิกแว่นตาชนิดนี้หนึ่งอันต่อ 2 ปี
- พนักงานต้องเป็นผู้ที่มีความจำเป็นต้องใส่แว่นสายตาในการปฏิบัติงานในโรงงานหรือพื้นที่เสี่ยง โดยสามารถแจ้งความประสงค์ต่อ ส่วนความปลอดภัย เพื่อสำรวจความจำเป็นในการรวบรวมดำเนินการสั่งตัด
- พนักงานที่เข้ามาใหม่ระหว่างปี ที่ไม่อยู่ในรอบการสั่งตัด สามารถขออนุมัติสั่งตัดกับผู้ขายที่อยู่ในประเทศตามรายชื่อผู้ขายที่บริษัทอนุมัติ
- เมื่อพนักงานได้รับแว่นตาดังกล่าวแล้ว ความชำรุดเสียหายเนื่องจาก



ประกาศที่ 15/2558

เรื่อง การบริหารจัดการผลสืบเนื่องด้านความปลอดภัย:

แนวทางในการกำหนดความรับผิดชอบและเสริมสร้างพฤติกรรมความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

สำหรับผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง และผู้ขนส่ง

กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สืบเนื่องจากการฝ่าฝืนมาตรการด้านความปลอดภัยที่เกิดขึ้นซ้ำแล้วซ้ำอีก ซึ่งเรายังไม่สามารถบรรลุความมุ่งมั่นปรารถนาไปสู่การเป็นบริษัทที่อุบัติเหตเป็นศูนย์ การบาดเจ็บและการสูญเสียชีวิตยังคงเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ถึงแม้ว่าจะมีระบบและกระบวนการบริหารจัดการความปลอดภัยแล้วก็ตาม ดังนั้น กระบวนการและขั้นตอนการทำงานต่างๆ จะต้องได้รับการพิจารณาอย่างรอบคอบถี่ถ้วนและเข้มงวด บริษัทจึงเห็นสมควรให้กำหนดระบบการบริหารจัดการผลสืบเนื่องด้านความปลอดภัยอย่างจริงจัง ซึ่งได้กำหนดขึ้นไว้แล้วสำหรับพนักงานของกลุ่มบริษัท โดยมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2558 นั้น

ระบบการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยภายใต้เส้นทางแห่งความเป็นเลิศด้านความปลอดภัย (Safety Excellence Journey) ของกลุ่มบริษัทของเรา จะบรรลุผลสำเร็จได้นั้น ไม่เพียงแต่เฉพาะพนักงานเท่านั้น หากแต่ยังต้องรวมถึงพนักงานทุกคนของผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งทุกราย ที่จะต้องตระหนักและเข้าใจถึงความสำคัญยิ่งของจิตสำนึกและหน้าที่ความรับผิดชอบ ตลอดจนการปฏิบัติตามกฎและคู่มือต่างๆ ด้านความปลอดภัย

แนวทางในรายละเอียดของระบบการบริหารจัดการผลสืบเนื่องด้านความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง และผู้ขนส่ง ให้เป็นไปตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ โดยให้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2558 เป็นต้นไป และให้ใช้แทนกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับเรื่องดังกล่าวฉบับก่อนหน้านี

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 23 มีนาคม 2558

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

TATA

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย)

กฎระเบียบ และแนวปฏิบัติในการดำเนินการด้านความปลอดภัย หรือฝ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง และผู้ขนส่ง กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)				
ลำดับ	ลักษณะของการละเลยหรือฝ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัย	มาตรการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ/ดำเนินการตามมาตรการ	ผู้บังคับใช้
ก	การละเลย หรือฝ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยไม่ปฏิบัติตามบรรทัดฐาน/มาตรฐานความปลอดภัยของกฎหมาย สตีล (ประเทศไทย) ซึ่งได้กำหนดไว้ด้านล่าง หรือละเมิดในลักษณะคล้ายคลึงกันที่ไม่ได้กำหนดไว้			
ก1	การฝึกอบรมและอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล			
ก1.1	พนักงานผู้รับเหมาทุกคนต้องมีบัตรการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยซึ่งยังไม่มีหมดอายุ หรือต้องมีบัตรหรือหนังสือรับรองการอบรมในเรื่องความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานบนที่สูง การวางระบบสายไฟฟ้าชั่วคราว ซึ่งออกให้โดย TSTH หรือโดยบุคคลที่สามที่เป็นที่น่าเชื่อถือได้ในประเทศไทย	ผู้รับเหมาต้องขจัดใบเป็นเงิน 5,000 บาท/คน สำหรับทุกๆ การกระทำที่การละเลยหรือฝ่าฝืน	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำนวน - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำนวน - ข (จัดหา)
ก1.2	พนักงานผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งคนใด ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามมาตรฐาน TSTH กำหนด - ทวนบัตรรับ บัตรเข้าบริษัท และอุปกรณ์ใส่ได้ที่กำหนดไว้สำหรับงานนั้นๆ	สำหรับการไม่ใช้หรือไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ต้องขจัดใบเป็นเงิน 200 บาท/คน/อุปกรณ์	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำนวน - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำนวน - ข (จัดหา)
ก2	คู่มือและกฎความปลอดภัย			
ก2.1	เริ่มการปฏิบัติงานที่โอกาสเสี่ยงสูงต่อการได้รับอันตราย โดยปราศจากการจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยที่เพียงพอ เช่น ไม่ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงหรือป้องกันเพลิงไหม้ ไม่ปฏิบัติตามหรือละเลยข้อชี้วัดในการปฏิบัติงานในที่สูงอากาศ ไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ไม่มีการตัดแยกพลังงาน ไม่มีการป้องกันไม่มีการแบ่งหรือแค่ ฯลฯ	ขจัดใบเป็นเงิน 12,000 บาท ในการฝ่าฝืนอาจเป็นอันตรายถึงขั้นเสียชีวิต และขจัดใบเป็นเงิน 8,000 บาท ในการฝ่าฝืนที่เป็นอันตรายร้ายแรงถึงขั้นบาดเจ็บสาหัส สำหรับทุกๆ กรณีที่ไม่ปฏิบัติตาม	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำนวน - ข (โรงงาน)	ข (การเงิน) สำนวน - ข (จัดหา)
ก2.2	เริ่มการปฏิบัติงาน โดยปราศจากคู่มือมาตรฐานการปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยที่ได้รับอนุมัติแล้วในโรงงาน	ขจัดใบเป็นเงิน 5,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติตาม	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำนวน - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำนวน - ข (จัดหา)
ก2.3	เริ่มการปฏิบัติงาน โดยปราศจากบัตร/ใบอนุญาตให้ทำงานตามระเบียบของ TSTH:- 1.การทำงานในที่สูงเหนือพื้นสูง 2.การทำงานในที่สูงอากาศ 3.การทำงานบนที่สูง 4.การทำงานเกี่ยวกับรั้ว 5.การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า 6.การทำงานเกี่ยวกับการขุดเจาะ 7.การตัดแยกพลังงาน 8.การทำงานเกี่ยวกับเงินร้อนหรือเครื่องเคลือบที่	1.พนักงานผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่ง เป็นเวลาอย่างน้อย 3 เดือน 2.ขจัดใบเป็นเงิน 10,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติตาม	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำนวน - ข (โรงงาน)	ข (การเงิน) สำนวน - ข (จัดหา)
ก2.4	พื้นที่ปฏิบัติงาน (3ส) ไม่ได้รับการปฏิบัติให้เป็นระเบียบเรียบร้อยในระหว่างการปฏิบัติงาน	ขจัดใบเป็นเงิน 300 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติตาม	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำนวน - ข (โรงงาน)	
ก2.5	พื้นที่ปฏิบัติงาน (3ส) ไม่ได้รับการปฏิบัติให้เป็นระเบียบเรียบร้อยภายหลังการปฏิบัติงานแล้วเสร็จ	ขจัดใบเป็นเงิน 1,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติตาม นอกเหนือจากนั้น ยังต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายในการจัดการพื้นที่ปฏิบัติงานให้เกิดความสะอาดและเป็นระเบียบเรียบร้อยอีกด้วย	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำนวน - ข (โรงงาน)	
ก2.6	พนักงานผู้รับเหมาเข้าไปในเขตที่กำหนดไว้เป็นเขตห้ามเข้า โดยไม่ได้รับอนุญาต เช่น ลานกองเก็บเศษเหล็ก สถานที่ไฟฟ้า	ขจัดใบเป็นเงิน 5,000 บาท/ครั้งของการเกิดขึ้น	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ สำนวน - ข (โรงงาน)	ผู้จัดการ (บัญชี) สำนวน - ข (จัดหา)

13

กฎ ระเบียบ และแนวปฏิบัติในการดำเนินการด้านความปลอดภัยสำหรับเจ้า และผู้ขนส่ง กลุ่มบริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)				
ลำดับ	ลักษณะของการละเลยหรือฝ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัย	มาตรการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ/ผู้ดำเนินการ	ผู้บังคับใช้/ตามมาตรการ
ก2.7	พนักงานผู้รับเหมาเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงานในโรงงาน โดยไม่มีหน้าที่ที่ต้องปฏิบัติในพื้นที่นั้นๆ	ขตใช้เป็นเงิน 500 บาท/ครั้งของการเกิดขึ้น	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ	ผู้จัดการ (บัญชี) ส่วน - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก2.8	ไม่เข้ารับการปฐมพยาบาล ณ สถานพยาบาล (ภายใน 1 ชั่วโมง) และในโรงงานต้องรีบแจ้งปัญหาของผู้รับเหมา และผู้จัดการส่วนของบริษัท ภายหลังจากเกิดอุบัติเหตุ	ขตใช้เป็นเงิน 1,000 บาท/คน/ครั้งของการเกิดขึ้น	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ	ผู้จัดการ (บัญชี) ส่วน - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก2.9	พนักงานผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งคนใดฯ ฝ่าฝืนโดยการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือในการปฏิบัติงานที่ไม่ได้มาตรฐาน	ขตใช้เป็นเงิน 2,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติตาม	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ	ผู้จัดการ (บัญชี) ส่วน - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก2.10	พนักงานผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งคนใดฯ ละเมิดพื้นที่หวัด	ขตใช้เป็นเงิน 5,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติตาม	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ	ผู้จัดการ (บัญชี) ส่วน - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก2.11	พนักงานผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งคนใดฯ ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบมาตรฐานความปลอดภัยของ TSTH เช่น การวางระบบสายไฟฟ้าชั่วคราว การตัดด้วยคีม การเชื่อม การทำงานบนที่สูง ฯลฯ	ขตใช้เป็นเงิน 2,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติตาม	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ	ผู้จัดการ (บัญชี) ส่วน - ผู้จัดการส่วน (จัดหาในพื้นที่)
ก2.12	พนักงานผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งคนใดฯ ปฏิบัติงานหรือเข้าไปในเขตพื้นที่ปฏิบัติงานในสภาพที่มีการเดินสารหรือสภาพอันตราย	1) พนักงานผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่ง ผู้คนเสี่ยง เป็นเวลาอย่างน้อย 3 เดือน 2) ระงับและห้ามใช้บัตร RFID และบัตรอนุญาตผ่านเขตพื้นที่ของรหัสสำหรับพนักงานรายนั้น	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ	ข (การเงิน) ส่วน - ข (จัดหา) และผู้จัดการส่วน (บุคคล)
ก2.13	ผู้รับเหมา ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งรายใดฝ่าฝืนการปฏิบัติงานปลอดภัยหรืออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในระหว่างการทำงาน	ขตใช้เป็นเงิน 10,000 บาท/คน/ครั้งของการเกิดขึ้น	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ	ข (การเงิน) ส่วน - ข (จัดหา)
ก3	ความปลอดภัยในการใช้ถนน			
ก3.1	กระทำการขับขี่รถบรรทุก หรือรถขนส่ง หรือจะระบายบนถนนซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อความปลอดภัยในการใช้ถนน	ขตใช้เป็นเงิน 1,000 บาท ต่อครั้งของการเกิดขึ้น นอกเหนือจากนั้น ยังจะต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายในการดำเนินการให้ความปลอดภัยและเป็นระเบียบเรียบร้อยอีกด้วย	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ	ผู้จัดการ (บัญชี) ส่วน - ข (โรงงาน)
ก3.2	ยานพาหนะและล้อที่เข้าไปในถนนที่ห้ามเข้า / เครื่องที่ผิดทิศทางบนถนน	ขตใช้เป็นเงิน 2,000 บาท/ครั้งของการไม่ปฏิบัติตาม	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ	ผู้จัดการ (บัญชี) ส่วน - ข (โรงงาน)

กฎระเบียบ และแนวปฏิบัติในการดำเนินการกับการละเลย หรือฝ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัยสำหรับผู้รับจ้าง และผู้ขนส่ง กลุ่มบริษัท หาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)				
ลำดับ	ลักษณะของการละเลยหรือฝ่าฝืนมาตรฐานความปลอดภัย	มาตรการดำเนินการ	ผู้อนุมัติให้ดำเนินการตามมาตรการ	ผู้บังคับใช้ตามมาตรการ
ข.2	การฝ่าฝืนความปลอดภัยกับในกรณีการจ้างแรงงาน ซึ่งนำไปสู่อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต หรือหพพลจากการจากการปฏิบัติงานในพื้นที่ หรือบนถนนในพื้นที่ อันเนื่องมาจากการละเลยของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งหรือพนักงานของตน หรือตัวแทนของตน หรือก่อให้เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินใดๆ ซึ่งส่งผลให้บริษัทต้องได้รับความเสียหายอย่างร้ายแรงต่อทรัพย์สิน หรือการผลัด	1) ผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่ง ต้องขอใบเป็นเงิน 300,000 บาท 2) ระงับและห้ามใช้บัตร RFID และบัตรอนุญาตผ่านเข้าโรงงานของพนักงานรายคนนั้น 3) ผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่ง ซึ่งถูกตรวจพบในขั้นตอนของการสอบสวนอุบัติเหตุว่าได้มีการกระทำผิดหรือไม่ ให้พนักงานผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งต้องถูกพักงานเป็นเวลาอย่างน้อยสองสัปดาห์ (บิล็อก 04) สำหรับทุกครั้งที่ฝ่าฝืน โดยทั้งงานนั้นๆ จะต้องถูกกระทำโดยบุคคลอื่นด้วยค่าใช้จ่ายและความเสี่ยงของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งที่ฝ่าฝืนนั้นๆ เอง	ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน (เจ้าของพื้นที่) ผ่านผู้จัดการส่วน - ความปลอดภัยฯ เสนอต่อ ข (โรงงาน)	ข (การเงิน) ส่วนา - ข (จัดหา) ผู้จัดการส่วน (บุคคล) ข (จัดหา)
หมายเหตุ:				
1. เป็นอำนาจของคณะกรรมการผู้จัดการใหญ่ เท่านั้น ที่จะยกเลิกใบสั่งการใดๆ ไม่ว่าจะต้องหรือบางส่วน				
2. การปฏิบัติงานตามมาตรการในข้อ ก และ ข จะมีผลบังคับขึ้นตั้งแต่วันที่ผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งรายใหม่ เริ่มปฏิบัติงาน				
3. จำนวนเงินที่ชดเชยหรือที่เก็บรักษาไว้ซึ่งได้กล่าวไว้ในกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัยของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้าง ผู้ขนส่งที่จะยกเว้นความรับผิดชอบที่กำหนดไว้ในสัญญา โดยที่ความตกลงดังกล่าวนี้เป็นส่วนหนึ่งของต้นทุนนอกเหนือจากการชดเชยค่าเสียหาย หรือค่าเสียหาย หรือค่าเสียหายอื่นใดตามที่กำหนดไว้ในสัญญาที่คู่สัญญาได้รับกับบริษัทอีกส่วนหนึ่งด้วย				
4. บิล็อก 04 : ใบสั่งหรือใบสั่งงานที่โดยอยู่ในระหว่างการพิจารณาและยกเลิกอย่างเป็นการอย่างใดก็ตาม สำหรับงานที่ไม่ได้ปฏิบัติตามแล้ว บริษัทจะยังคงดำเนินการชำระเงินให้ต่อไป ทั้งนี้ จะไม่มีการขอให้เสนอราคา เปลี่ยนแปลงใบสั่งงาน ออกใบสั่งซื้อ หรือใบสั่งงานใดๆ อีกในช่วงระยะเวลาที่ทำการที่กำหนดไว้ ส่วนใบสั่งซื้ออื่นใดที่ได้ถูกแก้ไขแล้วจะยังคงดำเนินการต่อไปตามปกติ				
5. การชดเชยเป็นจำนวนไม่เกิน 5,000 บาท เป็นอำนาจอนุมัติของผู้จัดการส่วนเจ้าของพื้นที่ และผู้จัดการส่วน-ความปลอดภัยฯ จำนวนมากกว่า 5,000 บาทขึ้นไป เป็น				

รับ



18 มีนาคม 2568

เรียน แผนกบัญชี-สระบุรี

เรื่อง รับเงินประกันสัญญาซื้อขาย Mill Scale สัญญาเลขที่ SISC 054/2568

อ้างถึง Memo PP-010/2025 สัญญาซื้อขาย Mill Scale สัญญาเลขที่ SISC 054/2568 มีข้อกำหนดวางเงินประกัน สัญญาซื้อขาย Mill Scale สัญญาเลขที่ SISC 054/2568 (โอนเงิน) จำนวนเงิน 50,000 บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน) เพื่อเป็นหลักประกันในการปฏิบัติตามเงื่อนไข

ทั้งนี้ได้รับแคชเชียร์เช็ค จาก บริษัท กูรู มิล จำกัด เลขที่ 291 หมู่ 6 ตำบลหน้าพระลาน อำเภอเฉลิมพระเกียรติ จังหวัดสระบุรี 18120

จึงเรียนมาเพื่อ

ข้อมูล: ใบเสร็จรับเงิน

เจ้าหน้าที่บัญชี

หมายเหตุ : โปรดเก็บใบเสร็จรับเงินตัวจริง เพื่อนำกลับมาเป็นหลักฐานในการขอรับแคชเชียร์เช็คคืน (1800434)
ใช้แคชเชียร์เช็คค่าประกันสัญญาซื้อขาย Mill Scale สัญญาเลขที่ SISC 080/2567 ใบเสร็จเลขที่ 2024/0097 ลว.01.10.2024 มาต้า สัญญาซื้อขาย Mill Scale สัญญาเลขที่ SISC 054/2568

แผนกจัดหาและบริการ - เργงานสระบุรี

921301

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) | Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
สำนักงานใหญ่ เลขที่ 555 อาคารสา ทาตเวอร 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273
โรงงาน เลขที่ 9 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโสมบ่อ อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002
Head Office: 555 Rama Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273



ใบเสร็จรับเงิน

Receipt



รวมเงิน (บาท) / Total (Baht) 50,000.00

บวก ภาษีมูลค่าเพิ่ม (บาท) / Add VAT (Baht) อัตรา / Rate 7.000%

หัก ภาษีหัก ณ ที่จ่าย (บาท) / Less W/H Tax (Baht)

รวมเงินสุทธิ (บาท) / Net Amount (Baht) 50,000.00

รวมเงินเป็นตัวเลข / Net Amount in Word ห้าหมื่นบาทถ้วน

ชำระโดย () เงินสด/Cash จำนวนเงิน / Amount บาท

This payment is () เช็คหรือค่างวด / Cheque or Draft จำนวนเงิน / Amount บาท

เลขที่เช็ค / Cheque no. 11528012

Made by (X) อื่น ๆ ระบุ / Other please specify โอนมาจาก 080/67 จำนวนเงิน / Amount 50,000.00 บาท

การชำระเงินด้วยเช็คหรือค่างวดจะสมบูรณ์เมื่อบริษัทได้รับเงินตามเช็คหรือค่างวดที่แนบมา

และใบเสร็จรับเงินนี้จะสมบูรณ์เมื่อมีลายเซ็นผู้รับเงินของบริษัท

This receipt may valid when signed by the authorized signature and cheque / draft to be cleared

หมายเหตุ



ภาคผนวกที่ 7.15

สำเนาการให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอยของเทศบาลตำบลท่าลาน

ได้
ปร
บ้ำ
อำ
ว้





13

17



2

✓

1

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่.....14.....เลขที่ 29



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๑๕ เลขที่ 40



ภาคผนวกที่ 7.16

ตัวอย่าง Stock อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ยอดเบิกใช้ 2568															จำนวน คงเหลือ	
Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		
				จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย		รับ
16124A0066	C14H4V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3303K-100	PC		3		5	-1		-1			1			4
16124B0064	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3M 2078	PAA		3		5	-1		-1			1			14
16124B0067	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 7711	PC					-12								0
30004A0012	C19H3V1	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #S	PC													30
30004A0013	C14H1V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #M	PC	-9		-1				-1						11
30004A0014	C14H2V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #L	PC					-1		-3				-2		14
30004A0015	C14H3V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #XL	PC			-1		-1		-3		-2		-2		13
30004A0016	C14H4V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #2XL	PC													17
30004A0017	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #4XL	PC													6
30004A0030	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE S	PC													0
30004A0031	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE M	PC				11	-1				-1		-5		6
30004A0032	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE L	PC			-2		-3		-1		-2		-3		7
30004A0033	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE XL	PC			-4		-6	10	-2		-2		-4		4
30004A0034	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 2XL	PC			-2	10	-2		-1		-3		-5	6	5
30004A0035	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 3XL	PC			-1		-2			3			-3		4
30004A0036	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 4XL	PC			-1	4	-1								4
30004A0037	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 5XL	PC					-2	2	-2	2		2	-1		1
30004A0074		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #S	PC												1	1
30004A0075		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #M	PC					-1	2				2			3
30004A0076		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #L	PC					-1					2			2
30004A0077		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #XL	PC			-1						-1	2	-1		1
30004A0086	C15H1V4	KOKEN FACELET TYPE S MKK1010TS	PC									-138	10	-1		9
30004A0087		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #2XL	PC											-1		1
30004A0088		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #4XL	PC										1		1	2
30004A0089		REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #3XL	PC							-2						7
30219A0005	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO. 2 (36)	PAA		1					-1			1	-1		0
30219A0006	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.10	PAA			-1	2	-3						-1		2
30219A0007		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.4	PAA													2
30219A0008	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.9	PAA			-1	5			-1				-1		6
30219A0009		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.11	PAA					-2								2
30219A0011	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44)	PAA		3	-2	3	-3			3	-2		-3	2	1
30219A0012	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45)	PAA			-2	5	-3			2	-1		-2		0
30219A0013		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38)	PAA		2		1							-1		3
30219A0014	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39)	PAA			-2				-3	5	-1		-4		0
30219A0015	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40)	PAA		5	-1	8	-1				-6		-3	5	6
30219A0016	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41)	PAA			-7	11	-4		-2		-7		-5	12	6

ยอดเบิกใช้ 2568															จำนวน คงเหลือ	
Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		
				จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย		รับ
30219A0017	C12H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42)	PAA			-9		-8		-5	16	-6	8	-14		0
30219A0018	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43)	PAA		11	-2		-3		-7	6	-5	8	-4	6	10
30219A0025	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37)	PAA		1		2	-1				-1	1	-1		0
30219A0026		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.5	PAA			-1								-1		0
30219A0027	C12H1V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.6	PAA							-1						5
30219A0028	C12H1V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.7	PAA			-5		-2		-1		-2		-3		1
30219A0029	C12H2V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.8	PAA			-7	21	-3		-3		-4		-8		6
30219A0034		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.1 (35) S	PAA													0
30219A0035		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.2 (36) S	PAA													0
30219A0036		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37) S	PAA													0
30219A0037	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40) S	PAA													5
30219A0038	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42) S	PAA													1
30219A0039	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43) S	PAA													2
30219A0040	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44) S	PAA									-1				0
30219A0047D		SAFETY BOOT PVC(HIGH 14") NO.11	PAA													0
30219A0048	ข้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.5 ,PANGOLIN	PAA				1					-2			2	2
30219A0049	ข้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.7 ,PANGOLIN	PAA				3					-1				2
30219A0050	ข้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.9 ,PANGOLIN	PAA				1									1
30219A0051	C12H4V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.12	PAA				2									3
30219A0052		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38) S	PAA													0
30219A0053	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41) S	PAA													3
30219A0054	ข้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.11 ,PANGOLIN	PAA													2
30219A0061	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39) S	PAA													0
30219A0062	C15H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45) S	PAA									-1				0
30219A0063	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46) S	PAA									-1				1
30219A0064	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47) S	PAA													1
30219A0065	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47)	PAA													1
30219A0066	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46)	PAA			-1			1	-1	1					1
30219A0067		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.13	PAA													0
30219A0068		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.13 S	PAA													0
30220A0018	C15H3V4	SAFETY FACE SHIELDS VISOR CLEAR FC48	PC		40	-22	30	-18		-29	30	-17	40	-48	50	34
30220A0019	C15H3V4	SAFETY FACE SHIELDS VISOR GREEN FC48G5	PC					-1		-4				-8		0
30220A0022	C15H2V3	SAFETY GLASSES WING A642G NO. 7	SE			-4	10	-7		-4	10	-4		-8	16	15
30220A0024	ตู้ไม้	SAFETY GOGGLES #G-11	PC		3	-3	3		3	-3	2	-1			1	2
30220A0033	C17H1V1	SAFETY GLASSES (เลนส์ใส)	PC			-46	80	-50	50	-29		-55	50	-53	50	92
30220A0035	ตู้ไม้	SAFETY GLASSES (ที่ครอบแว่นสายตา)	PC			-4	24	-6		-6		-7		-11		17

[illegible]

ยอดเบิกใช้ 2568																จำนวน คงเหลือ
Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		
				จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	
30224A0007	C16H1V2	SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE L	PC		3			-1		-1	1	-2	1	-1		0
30224A0013	C15H4V4	SAFETY CHEMICAL RESISTANT SUITS	PC			-2	1			-1		-2	4			2
30224A0015		SAFETY FABRIC HEAT RESISTANCE SUIT	PC													0
30225A0005	C15H1V3	SAFETY EAR PLUG MD METAL DETECTOR 012	SE			-6		-18		-33		-22		-35	100	61
30225A0008		SAFETY EAR PLUG KOKEN NO.60 (แบบกระตุก)	PAA			-3	10	-1		-6		-1	10	-1	#N/A	13
30225A0010	C15H1V3	SAFETY EAR PLUG 3M-1270	PAA													0
30225A0011	ตู้ไม้	SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE XL	PC					-1	2	-1		-2	2			0
30225A0015		SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE M	PC			-1		-1	2							0
30225A0016		SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE XXL	PC			-1	2									2
30225A0019	C13H5V4	SAFETY EAR MUFF 3M TYPE : PELTOR H9P3E	PC					-1								13